

ESS-Storage LFP KMU 233/120



Produktübersicht

Das flüssiggekühlte ESS-Storage LFP KMU Batteriesystem integriert langlebige Batteriezellen, innovative BMS-Steuerungsmethoden, ein leistungsstarkes PCS, ein intelligentes Temperaturkontrollsystem und ein aktives Brandschutzsystem, die alle nahtlos in standardisierte Außenschränke eingebaut sind. Der KMU-Batteriespeicher wurde mit dem Fokus auf eine vollständige Trennung der elektrischen Komponenten von den Batteriebereichen entwickelt, um die Systemzuverlässigkeit in Bezug auf Temperaturkontrolle und Brandschutz zu erhöhen. Dieses Produkt ist vielseitig einsetzbar und eignet sich für verschiedene Anwendungsbereiche wie Spitzenlastkappung, Speicherung erneuerbarer Energien, dynamische Erweiterung und Niederspannungsunterstützung für Stromnetze.

Hocheffiziente Flüssigkühlung,
Temperaturunterschied der Batteriezellen
 $<3^{\circ}\text{C}$.



Intelligentes Monitoringsystem,
Integriertes Management von
BMS und EMS



Integriertes Design,
Gehäusetransport,
Plug-and-Play



Integriertes selbständiges
Brandschutzsystem

PCS-Zertifizierungen: EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-4:2019,
IEC 62477-1:2012/AMD1:2016, EN 62477-1:2012/A1:2017, VDE-AR-N 4105:2018-11,
DIN VDE V 0124-100(VDE V 0124-100):2020-06, EN 50549-1:2019

Modul-Zertifizierungen: GB/T36276-2018, IEC61629, UN38.3, EMC

Batterie-Zertifizierungen: UL1973, UL9540A, IEC61629, UN38.3,
GB/T36276- 2018, ROHS, MSDS

AC (Netzgebunden)

Scheinleistung	125 kVA
Nennleistung	116.5 kW
Nennspannung	400 V
Nennstrom	168A
Spannungsbereich	360-440V
Frequenz	50/60Hz
THDI	<3%
Leistungsfaktor	-0,9 kapazitiv ~ 0,9 induktiv
Kabelverbindung	3 / N / PE
AC-Eingang	125kVA

AC (Inselbetrieb)

Scheinleistung	125kVA
Nennleistung	116.5kW
Nennspannung	400V
Nennstrom	168A
Frequenz	50/60Hz
THDU	$\leq 2\%$
Überlastfähigkeit	110% für 10 Min., 120% für 1 Min.

DC (Batterie und PV)

Maximale PV-Leerlaufspannung	1000V DC
Nennleistung PV	100kWp
Max. PV-Leistung	1.1-1.4 -fache der Nennleistung
PV-Spannungsbereich	400V ~ 700V DC
Max. PV-Strom	100Ax2

Grundparameter

Umschaltzeit	Automatisch in ≤10ms
Netz-/Inselbetrieb	
Geräuschpegel	<70dB(A)@25°C
IP-Schutzart	IP54 (Batterie IP67)
Brandschutz	Aerosole + C6F120 (Optional) Löschergerät
Betriebstemperatur	-30°C ~ +60°C (>45°C Leistungsreduzierung)
Schutzfunktion	Über-/Unterspannung, Überstrom, Über-/Untertemperatur, SOC zu hoch/zu niedrig, Niedriger Isolationswiderstand, Kurzschlussenschutz, usw.
Kühlung	Luft- & Flüssigkühlung
Relative Luftfeuchtigkeit	0 ~ 95%, ohne Kondensation
Maximale Höhe	4000 m (>2000m Leistungsreduzierung)
Abmessungen (BxTxH)	1000x1400x2350mm
Gewicht	2500kg
Kommunikation	
HMI	Touch Screen
Kommunikation	RS485 / LAN

Produktabmessungen

