

ESS-Storage LFP KMU 233/120

Produktübersicht

Das flüssiggekühlte ESS-Storage LFP KMU Batteriesystem integriert langlebige Batteriezellen, innovative BMS-Steuerungsmethoden, ein leistungsstarkes PCS, ein intelligentes Temperaturkontrollsystem und ein aktives Brandschutzsystem, die alle nahtlos in standardisierte Außenschränke eingebaut sind. Der KMU-Batteriespeicher wurde mit dem Fokus auf eine vollständige Trennung der elektrischen Komponenten von den Batteriebereichen entwickelt, um die Systemzuverlässigkeit in Bezug auf Temperaturkontrolle und Brandschutz zu erhöhen. Dieses Produkt ist vielseitig einsetzbar und eignet sich für verschiedene Anwendungsbereiche wie Spitzenlastkappung, Speicherung erneuerbarer Energien, dynamische Erweiterung und Niederspannungsunterstützung für Stromnetze.



Hocheffiziente Flüssigkühlung,
Temperaturunterschied der Batteriezellen
<3°C.



Intelligentes Monitoringsystem,
Integriertes Management von
BMS und EMS



Integriertes Design,
Gehäusetransport,
Plug-and-Play



Integriertes selbständiges
Brandschutzsystem

PCS-Zertifizierungen: EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-4:2019,
IEC 62477-1:2012/AMD1:2016, EN 62477-1:2012/A1:2017, VDE-AR-N 4105:2018-11,
DIN VDE V 0124-100(VDE V 0124-100):2020-06, EN 50549-1:2019

Modul-Zertifizierungen: GB/T36276-2018, IEC61629, UN38.3, EMC

Batterie-Zertifizierungen: UL1973, UL9540A, IEC61629, UN38.3,
GB/T36276- 2018, ROHS, MSDS

AC (Netzgebunden)

| | |
|------------------|-------------------------------|
| Scheinleistung | 125 kVA |
| Nennleistung | 116.5 kW |
| Nennspannung | 400 V |
| Nennstrom | 168A |
| Spannungsbereich | 360-440V |
| Frequenz | 50/60Hz |
| THDI | <3% |
| Leistungsfaktor | -0,9 kapazitiv ~ 0,9 induktiv |
| Kabelverbindung | 3 / N / PE |
| AC-Eingang | 125kVA |

AC (Inselbetrieb)

| | |
|-------------------|-----------------------------------|
| Scheinleistung | 125kVA |
| Nennleistung | 116.5kW |
| Nennspannung | 400V |
| Nennstrom | 168A |
| Frequenz | 50/60Hz |
| THDU | ≤2% |
| Überlastfähigkeit | 110% für 10 Min., 120% für 1 Min. |

DC (Batterie und PV)

| | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| Maximale PV-Leerlaufspannung | 1000V DC |
| Nennleistung PV | 100kWp |
| Max. PV-Leistung | 1.1-1.4 -fache der Nennleistung |
| PV-Spannungsbereich | 400V ~ 700V DC |
| Max. PV-Strom | 100Ax2 |

Grundparameter

| | |
|---------------------------|---|
| Umschaltzeit | Automatisch in $\leq 10\text{ms}$ |
| Netz-/Inselbetrieb | |
| Geräuschpegel | $< 70\text{dB(A)}@25^\circ\text{C}$ |
| IP-Schutzart | IP54 (Batterie IP67) |
| Brandschutz | Aerosole + C6F120 (Optional) Löschgerät |
| Betriebstemperatur | $-30^\circ\text{C} \sim +60^\circ\text{C}$ ($>45^\circ\text{C}$ Leistungsreduzierung) |
| Schutzfunktion | Über-/Unterspannung, Überstrom, Über-/Untertemperatur, SOC zu hoch/zu niedrig, Niedriger Isolationswiderstand, Kurzschlusschutz, usw. |
| Kühlung | Luft- & Flüssigkühlung |
| Relative Luftfeuchtigkeit | 0 ~ 95%, ohne Kondensation |
| Maximale Höhe | 4000 m ($>2000\text{m}$ Leistungsreduzierung) |
| Abmessungen (BxTxH) | 1000x1400x2350mm |
| Gewicht | 2500kg |

Kommunikation

| | |
|---------------|--------------|
| HMI | Touch Screen |
| Kommunikation | RS485 / LAN |

Produktabmessungen

